



PRODUCTO	Technofloor 134 PSL
MISIÓN	Revestimiento autonivelante o tixotropico poliuretano bicomponente para la construcción de pisos industriales
CARACTERÍSTICAS	Technofloor 134 PSL es un revestimiento bicomponente basado en resinas poliuretánicas; el producto, una vez endurecido, tiene excelente resistencia mecánica, por lo tanto adecuado a la circulación de vehículos pesados como carretilla elevadora exc. Y por lo tanto es ideal para la realización de pisos industriales. La composición a base de resinas poliuretánicas permite tener una buena elasticidad y la pavimentación puede absorber cualquier micromovimiento del fondo. Technofloor 134 PSL puede ser esta disponible en versión autonivelante y tixotropica.
ASPECTO	Comp. A: líquido colorado de media viscosidad Comp. B: líquido maron de baja viscosidad

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO

CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso específico	1,51	± 0,1	Kg/dm ³
Extracto seco en masa	100	± 0,5	%
Viscosidad Brookfield (rotor n. 4, vel. 5)	3500	± 400	cPs
Relacion de mezclado en peso	A : B = 84 : 16		

INDICACIONES DE COLOCACIÓN

HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Espatula para autonivelante	Listo para el uso		DIL A1

SOPORTE	Consulte las especificaciones para la realización del fondo de concreto de antemano. En general, los sustratos de cemento deben estar limpios, libres de restos de grasa y polvo; las partes no coherentes y las sales solubles deben eliminarse antes de la aplicación. Siempre se recomienda el tratamiento con chorro de arena o granallado para eliminar las partes no coherentes y aumentar la rugosidad para una mayor adhesión. Posteriormente, es aconsejable aplicar una imprimación (consulte el Soporte Técnico de Casali S.p.A.) de acuerdo con el estado de la superficie sobre la que se aplicará. En cualquier caso, el ciclo de tendido debe definirse de acuerdo con el tipo de sustrato y la destinación de uso final; consulte el Soporte Técnico de Casali S.p.A. para definir mejor las capas de colocación.
----------------	--

CONSUMO	Aprox. 1,5 Kg/mq para 1 mm de espesor. El grosor da aplicar varia de acuerdo con el ciclo de aplicación acordado.
----------------	---

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN	Temperatura ambiente MIN 10° C MAX 30° C humedad relativa del ambiente MAX 80 % Temperatura del soporte MIN 10° C MAX 30° C
--	---





ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.	<p>Pot Life: 40' aprox. Tiempo de empalme: MIN 16 h MAX 48 h Endurecimiento completo: MAX 7 dias</p> <p>El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.</p>
---	--

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO SECO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Alargamiento a la rotura	11	± 0,5	%
Resistencia a la abrasion (mole H18 – 1000 gr – 1000 rpm)	0,9	± 0,05	g
Dureza Shore D	77		

INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES Gris y otro colores bajo pedido y por cantidad minima de 1000 Kg	ENVASE A + B = 20 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACION MIN 10°C MAX 40°C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 6 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	